



螺旋针

带扭曲工作部位的螺旋针尤其适用于制造抗拉强度高的最终产品。

特点和特殊功能

- 扭曲的工作部位
- 工作部位呈等边三角形
- 所有棱边的钩刺尺寸相同
- 常规钩刺数量：各棱边有2个钩刺
- 较标准刺针，变更了工作部位上钩刺的布局

选择范围

- 机号：36-42号
- 针身长度：3"、3.5"
- 钩刺形状：RF
- 可定制其他形状工作部位、机号、钩刺形状和针身长度

应用领域

- 汽车内饰（可视部位）
- 过滤材料



行李箱内衬



滤管

GROZ-BECKERT

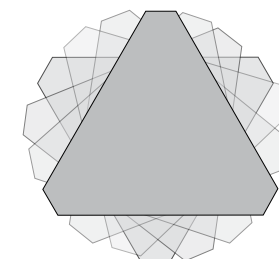
Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2088

contact-felting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



工作部位横截面

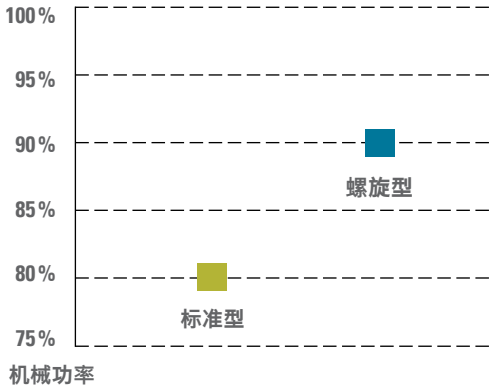


优势

- 带纤量更大，针刺效率更高
- 钩刺布局的变更使成品的抗拉强度和均质性能（MD:CD比率）更好
- 成品的表面质量最佳
- 可降低针刺密度使生产速度变得更快
- 可使针刺布面更紧实
- 与标准刺针相比，螺旋形工作部位无损抗弯强度等性能
- 使用超细纤维时纤维分裂度更高

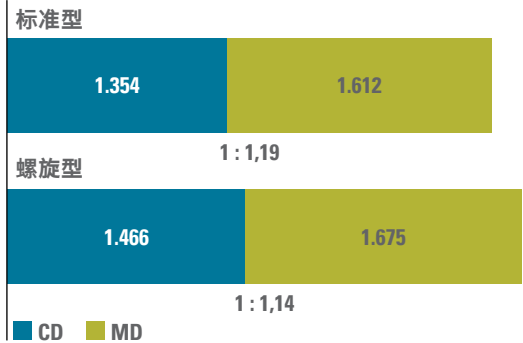
针刺效率

与带相同钩刺尺寸的标准刺针相比，螺旋针的机械功率要高出10%。因此提高了纤维的传送与带纤量。



抗拉强度

与标准刺针相比，螺旋针的 MD（纵向）抗拉强度可高出8%，CD（横向）抗拉强度高出4%。从而改进了MD:CD 抗撕裂强度比（均质性）。



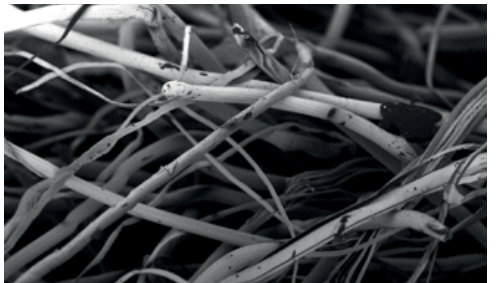
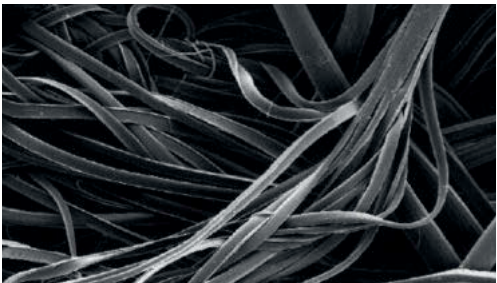
带纤量

与标准刺针（左侧）相比，使用螺旋针（右侧）时的带纤量有大幅提高。常规的黑白试验显示了这种差异。



撕裂度

变更钩刺布局后的螺旋针表现出良好的纤维分裂特性，尤其是对于克重较高的产品。



以上所提供的产品描述仅供解释之用，具体产品以实物为准。® = 格罗茨-贝克特集团公司的注册商标 | © = 本出版物版权所有。本公司保留所有解释权，特别是复制权、发布权及翻译权。如未取得格罗茨-贝克特的书面应允，不得以任何形式复制或以任何电子方式存储、编辑、转载或者传播本出版物或其中的任何部分。