



用于钩编机的钩针（配登针）

格罗茨-贝克特的配登针特别适合用于生产高品质经编针织物。
机号范围从E1到E24

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



您的收益:

- 稳定性高，特别是在边缘区域
- 工艺可靠性高
- 为纺织应用领域提供灵活性
- 停机时间减少
- 织物外观均匀
- 生产效率高
- 织针寿命长
- 不同生产批次可混用
- 全球最广泛的产品范围，种类繁多

技术特性

圆边处理

确保纱线最佳滑动，完美成圈

光滑表面利于纱线滑动

纱线滑动无误，使织物外观均匀

尺寸精确、稳定

织针制造公差十分微小，确保不同生产批次可混合使用

工作长度

制造差异十分微小，确保成圈均匀

可能的附加特性

锥形针钩

针钩更稳定，纱线空间更大，应用范围更广

侧面凹槽

纱线可最佳滑动到针尖后面，确保经纱可靠穿入

特殊防磨损保护

增加了防磨损的保护，特别适合高速生产及使用研磨性纱线

配登针的名称示例

GROZ-BECKERT®

50
528861 B1K658
Patent 73.71G 23



GROZ-BECKERT®

50
529191 B1K658
Patent 73.71G 123



配登针类型

针钩几何形状



长凹槽

纱线更易从不同的位置穿入针尖后面



前部凸起

线圈可在更小的阻力下平稳地滑过针钩



后部凸起

防止纱线颤动（在纱线张力较小的情况下）



尖针钩

用于刺穿纺织物

铣槽

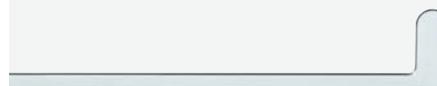


L形铣槽:为经纱穿入提供最大的空间, 适合承受一般的张力负荷



U形铣槽:改进阻力矩, 可承受更高的张力负荷, 但同时减少了经纱穿入的空间

安装方式



针脚



浇铸槽

服务:

- 全球销售网络, 确保快速交货和减少库存成本
- 研发: 为您提供从样品到市场推广的开发合作
- 实验室服务助您优化工艺
- 格罗茨-贝克特学院提供培训服务, 助您掌握技术知识和提高对质量的理解
- 更多详情, 请登录网站www.groz-beckert.com或使用“我的格罗茨-贝克特”应用程序查看